

TOLDO TRANSLÚCIDO

trailer seco y refrigerado

LIGERO, CLARO, E IMPERMEABLE

Desde 1980, Crane Composites ha proveído al mercado con una solución de techo translúcido en el cual se ha visto la necesidad de un vehículo iluminado, liviano que permite una carga y descarga mas segura.

toldo translúcido beneficios

Reducción de peso:

- Comparando .075" (1.9 mm) ETR contra .040" (1.02 mm) aluminio en un trailer de 53' (16 m)
 - Promedio de reducción de peso de ~34lbs (~15 kgs), un ahorro de 15%
- Beneficios: aumento de carga útil y eficiencia de combustible

Luz Natural:

- Transmisión de luz a 20% sin necesidad de agregar cables o accesorios
- Exclusivo sistema de resina que filtra los rayos UV y que permite el paso de ondas luminosas por lo que minimiza la acumulación de calor

Mejor Productividad y Seguridad:

- Aumento de visibilidad para una carga y descarga mas segura
- Ideal para la flotilla que hace frecuentes paradas para carga y descarga de sus productos a mano

toldo translúcido características

ETR

Fabricado con una malla de refuerzo reticular para aumentar su resistencia a desgarres, filamentos de fibra de vidrio picada, y malla de fibra de vidrio entretejida en los bordes para evitar desgarres en los elementos de fijación | 2.39 kg/m²

TI

Fabricado con filamentos de fibra de vidrio picada y malla de fibra de vidrio entretejida en los bordes para evitar desgarres en los elementos de fijación | 2.29 kg/m²

toldo translúcido opciones

APLICACION	UNIDAD	RESISTENCIA	PRODUCTO	CÓDIGO DE PRODUCTO	ESPESOR
	Trailers	● ●	Kemlite® Toldo Reforzado Translúcido para Carrocerías y Trailers	ETR*	1.9 mm 0.075"
		●	Kemlite® Toldo Estandar Translúcido para Carrocerías y Trailers	TI*	1.9 mm 0.075"

*Este producto es equipado con Surfaseal™, un superficie único a Crane Composites que otorga propiedades de limpieza y resistencia a manchas.

Crane Composites es un líder reconocido de la industria en aplicaciones de fibra de vidrio reforzada de plástico (FRP) del panel. Kemlite® fue establecida en 1954 y la compañía cambió su nombre por el de Crane Composites en 2007. Crane Composites tiene su sede en Channahon, IL y todos nuestros productos son fabricados en los Estados Unidos. Trabajamos con cientos de distribuidores y fabricantes de equipos originales, garantizando que nuestros productos son de fácil acceso y de fácil acceso para nuestros clientes. Las siguientes son marcas comerciales de Crane Composites, Inc. o de una compañía relacionada: ArmorTuf, Kemlite, Kemlite ETR, Sunpatch, Reefer Roof, Glasbord, Kemlite, Kemply, Surfaseal, Sanigrad, Siloutte Trims, Noble, Filon y Varietex.



15%
ahorro de peso