

Kemlite Glasbord-[®]FSI Liso

Panel de fibra de vidrio con *Surfaseal*®

Número de parte/Identificador: FSI
Aplicación: PANEL DE PARED LISO DE CLASE A

Producto

El panel Glasbord-FSI es un material de construcción semirrígido, hecho de plástico reforzado de fibra de vidrio (frp). Estos paneles son resistentes a la humedad, por lo que no crían hongos, ni se corrompen o corroen.

Acabado Surfaseal

Surfaseal es un tratamiento único para superficies que, en comparación con el frp ordinario, es diez veces más fácil de limpiar, tiene seis veces su resistencia a las manchas y dos veces su resistencia a la abrasión.

Objetivo

Los paneles lisos Glasbord FSI están diseñados para acabados de muros interiores, en los que se desee un panel de clase A, higiénico y fácil de limpiar.

PROPIEDADES FÍSICAS: TABLA 1*

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO		MÉTODO DE PRUEBA
	0.075" DE GROSOR	1.9 mm DE GROSOR	
Resistencia flexional	14,000 psi	97 Mpa	ASTM D790
Módulo flexional	650,000 psi	4482 MPa	ASTM D790
Resistencia a la tensión	7,000 psi	48 MPa	ASTM D638
Módulo de tensión	950,000 psi	6650 Mpa	ASTM D638
Dureza Barcol	50	50	ASTM D2583
Resistencia a impactos IZOD (con muescas)	11 pies-lbs/plg	0.58 joules/mm	ASTM D256
Impacto Gardner**	30 plg-lb	35 cm-kg	ASTM D3029
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.4 x 10 ⁻⁵ plg/plg•°F	25.2 µm/m•°C	ASTM D696
Absorción de agua (%)	0.90/24 hrs @ 77°F	0.90/24 hrs @ 25°C	ASTM D570
Factor R	0.19 hr•pies ² •F/Btu	0.038 hr•m ² •°C/Kcal	ASTM D177
Resistencia a la abrasión Taber (CS-17 ruedas, 1000 g peso, 25 ciclos)	0.017% pérdida máxima de peso	0.017% pérdida máxima de peso	Prueba Taber
Características de combustión de superficie	Clase A	Clase A	ASTM E84

* Valores basados en lotes limitados de producción

** Pueden verse daños evidentes en el panel

DATOS DE DISEÑO: TABLA 2

IDENTIFICADOR DEL NÚMERO DE PARTE	GROSOR NOMINAL DEL PANEL	COLORES DISPONIBLES	TAMAÑO	ACABADO
FSI	0.075" 1.9 mm	Blanco 85	40"-60", 80"-104" (1.0 m -1.5 m, 2.0 m-2.6 m)	Liso

Hay otros anchos, largos y colores disponibles a solicitud.

ESPECIFICACIONES

Estos paneles se fabrican en un proceso continuo de laminado, a la longitud requerida.

COMPOSICIÓN

1. Refuerzo: Torzal picado aleatorio de fibra de vidrio.
2. Mezcla de resina: Copolímero modificado de poliéster y rellenos y pigmentos inorgánicos.

CALIDAD DEL PANEL TERMINADO

1. Los paneles tienen un lado de desgaste con un acabado liso que cumple los requisitos USDA/FSIS. El color es uniforme en todo el panel, según se especifique. Pueden fabricarse otros colores. Las imperfecciones del lado trasero que no afecten las propiedades funcionales no son causa de rechazo.
2. Las propiedades físicas serán como se establece en la Tabla 1.

3. Las normas de calidad del producto y la tolerancia de peso y grosor del panel serán como se establece en las normas y procedimientos de control de calidad de Kemlite, que están disponibles a solicitud.
4. Las dimensiones serán como se especifica en la orden de compra, sujetas a las siguientes tolerancias:
Ancho: $\pm 1/8"$ (3.2 mm)
Largo: $\pm 1/8"$ (3.2 mm) hasta 12' (3.7 m)
Rectangularidad: no más de 1.8" (3.2 mm) fuera de cuadro.
5. Los paneles serán instalados de conformidad con los lineamientos del fabricante, como se establece en la "Guía de instalación" de Kemlite.
6. La Política de rollos a granel #6207 se aplica a los rollos para laminado.

RECOMENDACIONES DE FABRICACIÓN

Nota: Al cortar los paneles Glasbord, protéjase los ojos con lentes de seguridad, cúbrase nariz y boca con máscara de filtro.

Fabricación a mano: Perforado: Broca de taladro de alta velocidad (ángulo de corte de 60°, con un libramiento de 12°-15°) o sierra de perforación.

Engrapado: Engrapadora estándar neumática.
Fabricación de producción: Use herramientas con punta de carburo. Los cortes rectos pueden ser de desgarre (ángulo de corte de 90° con libramiento de 0.002" [0.05mm]) o aserrados. Para cortes irregulares use troquel de dado o sierra de banda.

ALMACENAMIENTO

Todos los productos Kemlite deben almacenarse en interiores.

AVISO

Cerca de fuente de calor: Los productos de panel Glasbord pueden decolorarse si se instalan cerca de una fuente de calor que irradie una temperatura superior a los 130 °F (55 °C), como estufas, hornos y freidoras.

Los paneles permiten una instalación limpia, estética y de agradable acabado. Sin embargo, por naturaleza, los paneles de plástico de fibra de vidrio reforzado en ocasiones pueden tener pequeñas áreas que no sean aceptables estéticamente. Los paneles deben inspeccionarse en el lugar antes de la instalación. Si alguna parte del material no ofrece un aspecto aceptable, debe notificarse de inmediato a Kemlite, que reemplazará el material después de verificar que esa porción sea inaceptable. La única responsabilidad de Kemlite es reemplazar el material defectuoso, no por mano de obra ni otros gastos de manejo o instalación.

CERTIFICACIÓN

- A. Cumple los requisitos USDA/FSIS.
- B. Cumple los requisitos mínimos de los principales códigos de construcción de modelos para acabados de muros interiores de Clase A (I). La difusión de llamas es menor de 25, el humo se desarrolla a menos de 450 por ASTM E84.

EVALUACIÓN DE LA DIFUSIÓN DE LLAMAS Y DESARROLLO DE HUMO

La evaluación numérica de la difusión de llamas y del desarrollo de humo no pretende representar los peligros presentados por los productos Kemlite ni ningún otro material en condiciones reales de incendio. Estas evaluaciones se determinan mediante pruebas a pequeña escala realizadas por Underwriters Laboratories y otros centros independientes de pruebas, con base en la norma de pruebas E-84 de la Sociedad de Pruebas y Materiales de Estados Unidos (llamadas comúnmente "pruebas del túnel"). KEMLITE MUESTRA ESAS EVALUACIONES ÚNICAMENTE PARA EFECTOS DE COMPARACIÓN.

Al igual que otros materiales de construcción orgánicos (como la madera), los paneles hecho de resina plástica sí arden. Al incendiarse, el frp puede producir un humo denso muy rápidamente. Todo humo es tóxico. La seguridad contra incendios requiere de un diseño adecuado de las instalaciones y de sistemas de supresión de incendios, así como de precauciones durante la construcción y la ocupación. Los códigos locales, los requisitos de las aseguradoras y cualquier necesidad especial del producto determinarán el acabado correcto para interiores y el sistema de supresión de incendios necesarios para una instalación específica.

SIN GARANTÍA

Creemos que toda la información proporcionada es precisa. Se ofrece de buena fe pero sin garantía. Ya que las condiciones de uso están más allá de nuestro control, el usuario asume todos los riesgos. Nada de lo aquí contenido puede tomarse como recomendación de algún uso que infrinja patentes válidas ni como si extendiera una licencia bajo patentes válidas.

INFORMACIÓN ADICIONAL DISPONIBLE:

- Guía de instalación #6211S
- Información técnica de accesorios #6220

Llame Gratis: 00-1-866-816-6718

• 815 • 467 • 8600 tel
1 • 815 • 467 • 8666 fax
www.kemlite.com

Kemlite Glasbord y Surfaseal son
marcas registradas de Kemlite Company, Inc.

ISO 9002

Forma 65020S (03-472)